

日清紡メカトロニクス
システム機事業部製造課

機械加工部門

2023年11月

1. 製造課 機械加工部門

日清紡メカトロニクス(株)システム機事業部の機械加工部門では
大型の五面加工機や20tクレーンなどを用いて様々な大物部品を製造しています。
調達部門や品質保証部門と一体となってコスト・品質・納期においてお客様の要求に答え、
お客様の想像する「ものづくり」を実現します。
ここでは機械加工部門の保有設備をご紹介します。

機械加工部門の強み

- 加工設備はテーブル3m X 10m, 1.8m X 5mの2台の五面加工機です。
- 被削材は、鋼・鋳物・SUS・アルミ・銅等の金属材料に対応します。
- 図面あるいはCADデータの支給だけで部品製作が可能です。
- 技術、調達、組立、品証が一体となり、
材料・溶接・機械加工・塗装及びユニット完成品までの対応が可能です。
- 昼夜2交代の勤務体制により、お約束した納期に対応します。
- 品質保証部にはシステム機事業部の専任者が在籍し、品質保証をします。

3. 保有設備

加工設備	大型5面加工機	1台
	小型5面加工機	1台
	プレーナー加工機	1台
	マシニングセンター	3台
	ワイヤーカット機	2台
	汎用フライス盤	1台
	NC放電加工機	1台
	汎用旋盤	2台
	平面研削盤 (7m 1台 1,2m 1台)	2台
検査設備	3次元測定器	1台
	3D測定マイクロスコープ	1台

4. 五面加工機

OKUMA製五面加工機 MCR-B II

機械ストローク : X10,000mm Y3,000mm Z800mm W1,300mm

門幅、門高さ : 幅3,650mm 高さ1,800mm(スピンドル端面)

テーブルサイズ : 3,000mm×10,000mm

積載重量 : 66,000kg

主軸回転数 : 4,000⁻¹

ATC : 120本

クーラント供給 : 外部給油方式

主軸電動機 : 30/22kw(30分定格)

主軸テーパー : BT50

制御装置 : OSP-P200M

ライトアングルヘッド仕様

主軸回転数 : 3,000⁻¹

割り出し : 15度



4. 五面加工機

三菱重工製五面加工機 MVR24/28

機械ストローク : X5,000mm Y2,800mm Z1,000mm W800mm

門幅、門高さ : 幅2,400mm 高さ1,800mm(スピンドル端面)

テーブルサイズ : 1,800mm×5,000mm

積載重量 : 3,300kg/1,000mm

主軸回転数 : 2,500⁻¹

ATC : 100本

クーラント供給 : 外部給油方式

主軸電動機 : 30/22kw(30分定格)

主軸テーパー : BT50

制御装置 : FANAC 15M

ライトアングルヘッド仕様

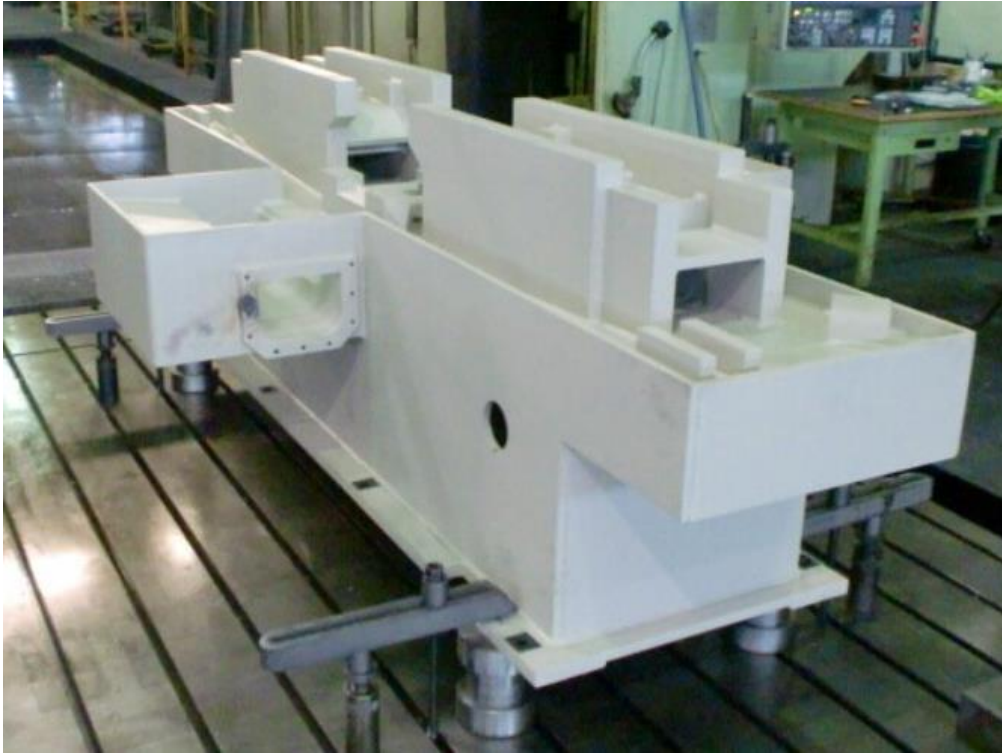
主軸回転数 : 2,000⁻¹

割り出し : 5度



4. 五面加工機

製作事例



4. 五面加工機

製作事例



ありがとうございました。